



Envases provisto de capa de revestimiento que evita la migración de disolventes, resolviendo los problemas de permeabilidad que tienen los envases convencionales.

Resistentes a disolventes e ingredientes más activos.

Adecuados para productos agroquímicos, alimentación, esencias...

Además, presenta la ventaja , respecto a otros envases de poder reciclarse de la misma forma que un envase convencional.

Producto	Capacidad	Ø Cuello	Otros
FLRH0002LB11XXBO	2L	45	3H1/Y 1.3/120/-*F/BVT 2671132/C
FLRH0005LB11XXBO	5L	42	3H1/Y 1.4/100/-*F/BVT 267189/C
FLRH0005LB13XXBO	5L	63	3H1/Y 1.3/100/-*F/BVT 267193/*
FLRH0005LB15XXBO	5L	50	3H1/Y 1.4/100/-*F/BVT 2671111/C
FLRH0005LB17XXBO	5L	63	3H1/Y 1.4/100/-*F/BVT 2671163/C
FLRH0010LB11XXBO	10L	63	3H1/Y 1.4/100/-*F/BVT 267166/I
FLRH0020LB11XXBO	20L	61	3H1/Y 1.4/120/-*F/BVT 2671206/C

Consultenos más detalles en comercial@repli.es o 938 424 151

