



Envases provisto de capa de revestimiento que evita la migración de disolventes, resolviendo los problemas de permeabilidad que tienen los envases convencionales.

Resistentes a disolventes e ingredientes más activos.

Adecuados para productos agroquímicos, alimentación, esencias...

Además, presenta la ventaja , respecto a otros envases de poder reciclarse de la misma forma que un envase convencional.

Producto	Capacidad	Ø Cuello	Otros
FLCH0250CB11XXBO	250 CC	50	1HY/Y1.5/120/-*F/BVT/2671208/C
COCH0500CB12XXBO	500 CC	50	
FLCH0500CB11XXBO	500 CC	50	1H1/Y.4/120/./F/BVT/2671219
FLCH0001LB14XXBO	1000 CC	60	1H1/Y 1,2/100/-*F/BVT 2671122
FLCH0001LB12XXBO	1000 CC	28/410	
FLCH0001LB15XXBO	1000 CC	63	1H1/Y1.4/120/-*F/BVT2671160/C

Consultenos más detalles en [comercial@repli.es](mailto:comercial@repli.es) o 938 424 151

